



01 MIT 台灣製造

- 設計、研發、製造、售後全程台灣
- 聯造實業自有產線，品質與交期可控

02 進階資安雙料

- 二進一出雙料模組，一機完成雙色與水溶性支撐
- 僅 RJ45 有線傳輸，符合政府/企業最高資安標準

03 立柱鋁擠骨架

- 鋁擠型立柱骨架，比標準版更穩定耐用
- 密閉艙體防止大型件翹曲，適合長時間生產

04 Pro 級售後保障

- 主要零組件 2 年保固
- 一年內 2 次專人到府維修保養 (Pro 獨有)

細節特寫 DETAILS



01
雙料噴頭模組



02
Duet控制板-英製



03
樹莓派 Pi 4-英製

整機另含 INCLUDED

》基本配件盒 x 1

- 雙料噴頭組 -FD-0.4 (機台上 x1 + 備品 x1)
- 活動料架組 -FD300
- 斷料檢知組 -FD300
- 自動校正版 -FD
- 電源線 1.8 米
- USB 隨身碟 -32G
- 鐵氟龍金屬套管組 -雙邊 120mm x 2

》手工具組

- 六角起子 -M1.5
- 六角起子 -M2.5
- 斜口鉗
- 菊印皮刀
- 防靜電圓柄刷

》原廠軟體

- PING Slicer 切片軟體
- 軟體參數下載

》教育訓練

- 1 次完整操作教育訓練
- 設備操作說明、切片教學約 2 小時

》保固服務

- 主要零組件 2 年保固

》維護服務

- 一年內 2 次到府維修與保養服務

》附贈線材

01



線材 -PLA x 1

02



線材 -Break away for PLA x 1

設備尺寸

列印體積 (圓柱)	Ø300 x 270 mm
列印體積 (立方)	215 x 215 x 270 mm
整機尺寸	530 x 530 x 1090 mm
整機淨重	40 kg
外罩設計	封閉式

機構與結構

外觀結構	立柱鋁擠型結構，穩定、耐用、不易變形
線性滑軌	THK 免保養高精度靜音滑軌
傳動皮帶	9mm Kevlar 纖維 高扭力皮帶
連桿關節	高精度金屬魚眼軸承
擠出機規格	高扭力 18mm 型齒輪
噴頭設計	快拆 PCB 板，單螺絲快速更換

列印系統

噴頭形式	雙料模組 (兩進一出)
標配噴嘴口徑	0.4 mm
最高噴嘴溫度	320°C
最高平台溫度	100°C (350W)
校正方式	自動 49 點矩陣校正

控制 / 連接 / 電力

顯示螢幕	5 吋觸控螢幕
韌體系統	Klipper (FAST)
切片軟體	PING Slicer (Windows)
連接方式	RJ45 有線乙太網路 (無 WiFi / 無 USB)
支援材料	PLA / ABS / TPE / TPU PETG / Break away / PVA
消耗功率	平均 150W，全功率 500W
輸入電源	AC 110V (預設) AC 220V (客訂)

應用領域 APPLICATIONS

政府機關、國防單位、金融業、醫療院所、高科技製造、科研單位及其他高資安需求場域。

資安採購文件支援說明

本公司可依採購單位及內部需求，配合提供相關佐證文件，以利採購與資安檢查作業。

- 可配合設備現場拆機與抽驗作業。
- 可依採購單位需求提供相關技術與資安佐證資料。

提供以下四項證明文件：

1. 台灣製造原廠證明文件。
2. 設備內部關鍵晶片非中國製造證明文件 (含供應鏈來源或進貨佐證資料)。
3. 切片軟體來源、版本及產地證明文件。
4. 設備主要零組件來源說明文件。