



01 MIT 台灣製造

- 設計、生產、維護，全程在台一體化服務
- 聯造實業自有產線，品質與交期可控

02 資安雙料系統

- 二進一出雙料模組，支援雙色/異材質列印
- 僅 RJ45 有線傳輸，杜絕無線/USB 風險

03 全金屬穩固機身

- 全金屬結構精確穩定，無需重複校正
- 封閉機艙維持恆溫，有效防止材料翹曲

04 專業售後服務

- 主要零組件 2 年保固
- 購機含專人到府送貨與教育訓練

細節特寫 DETAILS



01
雙料噴頭模組



02
Duet控制板-英製



03
樹莓派 Pi 4-英製

整機另含 INCLUDED

》基本配件盒 x 1

- 雙料噴頭組 -FD-0.4 (機台上 x1 + 備品 x1)
- 活動料架組 -FD300
- 斷料檢知組 -FD300
- 自動校正版 -FD
- 電源線 1.8 米
- 鐵氟龍金屬套管組 - 雙邊 120mm x 2

》手工具組

- 六角起子 -M1.5
- 六角起子 -M2.5
- 斜口鉗
- 菊印皮刀
- 防靜電圓柄刷

》原廠軟體

- PING Slicer 切片軟體
- 軟體參數下載

》教育訓練

- 1 次完整操作教育訓練
- 設備操作說明、切片教學約 2 小時

》保固服務

- 主要零組件 2 年保固

》維護服務

- 專人到府送貨服務

》附贈線材

01



線材 -PLA x 1

02



線材 -Break away for PLA x 1

完整規格表 Specifications

設備尺寸

列印體積 (圓柱)	Ø300 x H300 mm (開放) Ø200 x H300 mm (封閉)
列印體積 (立方)	212 x 210 x 300 mm
整機尺寸	530 x 530 x 800 mm (含料架 1080 mm)
整機淨重	24 kg
外罩設計	封閉式

機構與結構

外觀結構	鈹金結合 + 抗靜電 PVC
線性滑軌	THK 免保養高精度靜音滑軌
傳動皮帶	9mm Kevlar 纖維 高扭力皮帶
連桿關節	高精度金屬魚眼軸承
擠出機規格	高扭力 18mm 型齒輪
噴頭設計	快拆 PCB 板，單螺絲快速更換

列印系統

噴頭形式	雙料模組 (兩進一出)
標配噴嘴口徑	0.4 mm
最高噴嘴溫度	320°C
最高平台溫度	100°C (350W)
校正方式	自動 49 點矩陣校正

控制 / 連接 / 電力

顯示螢幕	5 吋觸控螢幕
韌體系統	Klipper (FAST)
切片軟體	PING Slicer (Windows)
連接方式	網路線 (無 WiFi / 無 USB)
支援材料	PLA / ABS / TPE / TPU PETG / Break away / PVA
消耗功率	平均 150W，全功率 500W
輸入電源	AC 110V (預設) AC 220V (客訂)

應用領域 APPLICATIONS

政府機關、國防單位、金融業、醫療院所、高科技製造、科研單位及其他高資安需求場域。

資安採購文件支援說明

本公司可依採購單位及內部需求，配合提供相關佐證文件，以利採購與資安檢查作業。

- 可配合設備現場拆機與抽驗作業。
- 可依採購單位需求提供相關技術與資安佐證資料。

提供以下四項證明文件：

1. 台灣製造原廠證明文件。
2. 設備內部關鍵晶片非中國製造證明文件 (含供應鏈來源或進貨佐證資料)。
3. 切片軟體來源、版本及產地證明文件。
4. 設備主要零組件來源說明文件。