



01 MIT 台灣製造

- 設計、研發、製造、售後全程台灣
- 聯造實業自有產線，品質與交期可控

02 雙料列印

- 二進一出雙料模組，支援異材質同步列印
- 支援 PVA 水溶性支撐，複雜幾何結構一次完成

03 極致穩定

- 立柱鋁擠型骨架結構，穩固耐用不易變形
- 密閉艙體恆溫環境，有效防止列印件翹曲

04 專業保障

- 主要零組件 2 年保固
- 一年內 2 次專人到府維修保養服務

細節特寫 DETAILS



01
雙料噴頭模組



02
高扭力擠出機



03
PEI 彈性鋼板

整機另含 INCLUDED

》基本配件盒 x 1

- 雙料噴頭組 -FD-0.4 (機台上 x1 + 備品 x1)
- 活動料架組 -FD300
- 斷料檢知組 -FD300
- 自動校正版 -FD
- 電源線 1.8 米
- USB 隨身碟 -32G
- 鐵氟龍金屬套管組 - 雙邊 120mm x 2

》手工具組

- 六角起子 -M1.5
- 六角起子 -M2.5
- 斜口鉗
- 菊印皮刀
- 防靜電圓柄刷

》原廠軟體

- PING Slicer 切片軟體
- 軟體參數下載

》教育訓練

- 1 次完整操作教育訓練
- 設備操作說明、切片教學約 2 小時

》保固服務

- 主要零組件 2 年保固

》維護服務

- 一年內 2 次到府維修與保養服務

》附贈線材

01



線材 -PLA x 1

02



線材 -Break away for PLA x 1

完整規格表 Specifications

設備尺寸

| | |
|-----------|---------------------|
| 列印體積 (圓柱) | Ø300 x 270 mm |
| 列印體積 (立方) | 215 x 215 x 270 mm |
| 整機尺寸 | 530 x 530 x 1090 mm |
| 整機淨重 | 40 kg |
| 外罩設計 | 封閉式 |

機構與結構

| | |
|-------|---------------------|
| 外觀結構 | 立柱鋁擠型結構，穩定、耐用、不易變形 |
| 線性滑軌 | THK 免保養高精度靜音滑軌 |
| 傳動皮帶 | 9mm Kevlar 纖維 高扭力皮帶 |
| 連桿關節 | 高精度金屬魚眼軸承 |
| 擠出機規格 | 高扭力 18mm 型齒輪 |
| 噴頭設計 | 快拆 PCB 板，單螺絲快速更換 |

列印系統

| | |
|--------|--------------|
| 噴頭形式 | 雙料模組 (兩進一出) |
| 標配噴嘴口徑 | 0.4 mm |
| 最高噴嘴溫度 | 320°C |
| 最高平台溫度 | 100°C (350W) |
| 校正方式 | 自動 49 點矩陣校正 |

控制 / 連接 / 電力

| | |
|------|--|
| 顯示螢幕 | 5 吋觸控螢幕 |
| 韌體系統 | Klipper (FAST) |
| 切片軟體 | PING Slicer (Windows) |
| 連接方式 | USB / WiFi / 乙太網路 |
| 支援材料 | PLA / ABS / TPE / TPU PETG / Break away / PVA |
| 消耗功率 | 平均 150W，全功率 500W |
| 輸入電源 | AC 110V (預設) AC 220V (客訂) |

應用領域 APPLICATIONS

- 產品原型製作
- 治具/模具/檢具
- 產品應用商業販售