



01 MIT 台灣製造

- 設計、生產、維護，全程在台一體化服務
- 聯造實業自有產線，品質與交期可控

02 雙料列印

- 二進一出雙料模組，支援異材質同步列印
- 支援 PVA 水溶性支撐，複雜幾何結構一次完成

03 極致穩定

- 立柱鋁擠型骨架結構，穩固耐用不易變形
- 密閉艙體恆溫環境，有效防止列印件翹曲

04 專業保障

- 主要零組件 2 年保固
- 一年內 2 次專人到府維修保養服務

細節特寫 DETAILS



01
雙料噴頭模組



02
高扭力擠出機



03
PEI彈性鋼板

整機另含 INCLUDED

》基本配件盒 x 1

- 雙料噴頭組 -FD-0.4 (機台上 x1 + 備品 x1)
- 活動料架組 -FD300
- 斷料檢知組 -FD300
- 自動校正 -FD
- 電源線 1.8 米
- USB 隨身碟 -32G
- 鐵氟龍金屬套管組 -雙邊 120mm x 2

》手工具組

- 六角起子 -M1.5
- 六角起子 -M2.5
- 斜口鉗
- 菊印皮刀
- 防靜電圓柄刷

》原廠軟體

- PING Slicer 切片軟體
- 軟體參數下載

》教育訓練

- 1 次完整操作教育訓練
- 設備操作說明、切片教學約 2 小時

》保固服務

- 主要零組件 2 年保固

》維護服務

- 一年內 2 次到府維修與保養服務

》附贈線材

01



線材 -PLA x 1

02



線材 -Break away for PLA x 1

完整規格表 Specifications

設備尺寸

列印體積 (圓柱)	Ø300 x 270 mm
列印體積 (立方)	215 x 215 x 270 mm
整機尺寸	500 x 500 x 1,100 mm
整機淨重	40 kg
外罩設計	封閉式

機構與結構

外觀結構	立柱鋁擠型結構，穩定、耐用、不易變形
線性滑軌	THK 免保養高精度靜音滑軌
傳動皮帶	9mm Kevlar 纖維 高扭力皮帶
連桿關節	高精度金屬魚眼軸承
擠出機規格	高扭力 18mm 型齒輪
噴頭設計	快拆 PCB 板，單螺絲快速更換

列印系統

噴頭形式	雙料模組 (兩進一出)
標配噴嘴口徑	0.4 mm
最高噴嘴溫度	320°C
最高平台溫度	100°C (350W)
校正方式	自動 49 點矩陣校正

控制 / 連接 / 電力

顯示螢幕	5 吋觸控螢幕
韌體系統	Klipper (FAST)
切片軟體	PING Slicer (Windows)
連接方式	USB / Wi-Fi / 網路線
支援材料	PLA / ABS / TPE / TPU PETG / Break away / PVA
消耗功率	平均 150W，全功率 500W
輸入電源	AC 110V (預設) AC 220V (客訂)

應用領域 APPLICATIONS

- 產品原型製作
- 治具/模具/檢具
- 產品應用商業販售