



01 MIT 台灣製造

- 設計、生產、維護，全程在台一體化服務
- 聯造實業自有產線，品質與交期可控

02 超大列印空間

- 最大列印直徑 $\varnothing 600\text{mm}$ ，大型工業零件整體成型
- 立方體積 $425 \times 425 \times 580\text{mm}$ ，大型原型無需拼接

03 高流量雙料輸出

- 0.6mm 高流量噴頭，單日持續輸出 3-4 kg
- 二進一出雙料系統支援異材質同步列印

04 恆溫金屬艙體

- 金屬外罩形成穩定密閉艙體，防止大型件翹曲
- 立柱鋁擠型骨架，承載大件重量穩固不變形

細節特寫 DETAILS



01
雙料噴頭模組



02
高扭力擠出機

整機另含 INCLUDED

》基本配件盒 x 1

- 雙料噴頭組 -FD-0.6_高流量 (機台上 x1 + 備品 x1)
- 自動校正-FD高流量
- 電源線 1.8 米
- USB 隨身碟 -32G
- 鐵氟龍金屬套管組 - 雙邊 120mm x 2

》手工具組

- 六角起子 -M1.5
- 六角起子 -M2.5
- 斜口鉗
- 菊印皮刀
- 防靜電圓柄刷

》原廠軟體

- PING Slicer 切片軟體
- 軟體參數下載

》教育訓練

- 1 次完整操作教育訓練
- 設備操作說明、切片教學約 2 小時

》保固服務

- 主要零組件 2 年保固

》維護服務

- 一年內 2 次到府維修與保養服務

》附贈線材

01



線材 -PLA x 1

02



線材 -Break away for PLA x 1

完整規格表 Specifications

設備尺寸

列印體積 (圓柱)	Ø600 x 580 mm
列印體積 (立方)	425 x 425 x 580 mm
整機尺寸 (含料架/烘料箱 2,290 mm)	850 x 780 x 1,840 mm
整機淨重	100 kg
外罩設計	封閉式

機構與結構

外觀結構	立柱鋁擠型結構，穩定、耐用、不易變形
線性滑軌	THK 免保養高精度靜音滑軌
傳動皮帶	9mm Kevlar 纖維 高扭力皮帶
連桿關節	高精度金屬魚眼軸承
擠出機規格	高扭力 18mm 型齒輪
噴頭設計	快拆 PCB 板，單螺絲快速更換

列印系統

噴頭形式	雙料模組 (兩進一出)
標配噴嘴口徑	0.6 mm (高流量)
最高噴嘴溫度	320°C
最高平台溫度	100°C (700W)
校正方式	自動 113 點矩陣校正

控制 / 連接 / 電力

顯示螢幕	5 吋觸控螢幕
韌體系統	Klipper (FAST)
切片軟體	PING Slicer (Windows)
連接方式	USB / Wi-Fi / 網路線
支援材料	PLA / ABS / TPE / TPU PETG / Break away / PVA
消耗功率	平均 450W，全功率 850W
輸入電源	AC 110V (預設) AC 220V (客訂)

應用領域 APPLICATIONS

- 中大型產品原型
- 中大型治具/模具/檢具
- 代印工廠