



01 MIT 台灣製造

- 設計、生產、維護，全程在台一體化服務
- 聯造實業自有產線，品質與交期可控

02 旗艦 800mm 列印

- 最大列印直徑 $\varnothing 800\text{mm}$ ，台灣同級最大列印空間
- 大型工業零件、外觀件一次成型無需後處理拼接

03 高流量雙料系統

- 0.6mm 高流量噴頭，高效輸出生產效率倍增
- 二進一出雙料支援水溶性支撐

04 工業級結構保障

- 立柱鋁擠型骨架，穩固支撐 168kg 整機
- 主要零組件 2 年保固 + 到府維護

細節特寫 DETAILS



01
雙料噴頭模組



02
高扭力擠出機

整機另含 INCLUDED

》基本配件盒 x 1

- 雙料噴頭組 -FD-0.6_高流量 (機台上 x1 + 備品 x1)
- 自動校正-FD高流量
- 電源線 1.8 米
- USB 隨身碟 -32G

》手工具組

- 六角起子 -M1.5
- 六角起子 -M2.5
- 斜口鉗
- 菊印皮刀
- 防靜電圓柄刷

》原廠軟體

- PING Slicer 切片軟體
- 軟體參數下載

》教育訓練

- 1 次完整操作教育訓練
- 設備操作說明、切片教學約 2 小時

》保固服務

- 主要零組件 2 年保固

》維護服務

- 一年內 2 次到府維修與保養服務

》附贈線材

01



線材 -PLA x 1

02



線材 -Break away for PLA x 1

完整規格表 Specifications

設備尺寸

列印體積 (圓柱)	Ø800 x 600 mm
列印體積 (立方)	570 x 570 x 600 mm
整機尺寸	1135 x 1225 x 1855 mm
整機淨重	168 kg
外罩設計	封閉式

機構與結構

外觀結構	立柱鋁擠型結構，穩定、耐用、不易變形
線性滑軌	THK 免保養高精度靜音滑軌
傳動皮帶	9mm Kevlar 纖維 高扭力皮帶
連桿關節	高精度金屬魚眼軸承
擠出機規格	高扭力 18mm 型齒輪
噴頭設計	快拆 PCB 板，單螺絲快速更換

列印系統

噴頭形式	雙料模組 (兩進一出)
標配噴嘴口徑	0.6 mm (高流量)
最高噴嘴溫度	320°C
最高平台溫度	100°C (1600W)
校正方式	自動 113 點矩陣校正

控制 / 連接 / 電力

顯示螢幕	5 吋觸控螢幕
韌體系統	Klipper (FAST)
切片軟體	PING Slicer (Windows)
連接方式	USB / WiFi / 網路線
支援材料	PLA / ABS / TPE / TPU PETG / Break away / PVA
消耗功率	平均 900W，全功率 1750W
輸入電源	AC 220V

應用領域 APPLICATIONS

- 中大型產品原型
- 大型治具/模具
- 代印工廠