



## 01 MIT 台灣製造

- 設計、生產、維護，全程在台一體化服務
- 聯造實業自有產線，品質與交期可控

## 02 旗艦 800mm 列印

- 最大列印直徑 Ø800mm，台灣同級最大列印空間
- 大型工業零件、外觀件一次成型無需後處理拼接

## 03 高流量雙料系統

- 0.6mm 高流量噴頭，高效輸出生產效率倍增
- 二進一出雙料支援水溶性支撐

## 04 工業級結構保障

- 立柱鋁擠型骨架，穩固支撐 168kg 整機
- 主要零組件 2 年保固 + 到府維護

### 細節特寫 DETAILS



01  
雙料噴頭模組



02  
高扭力擠出機

### 整機另含 INCLUDED

#### 》基本配件盒 x 1

- 雙料噴頭組 -FD-0.6\_高流量 (機台上 x1 + 備品 x1)
- 自動校正-FD高流量
- 電源線 1.8 米
- USB 隨身碟 -32G
- 鐵氟龍金屬套管組 - 雙邊 120mm x 2

#### 》手工具組

- 六角起子 -M1.5
- 六角起子 -M2.5
- 斜口鉗
- 菊印皮刀
- 防靜電圓柄刷

#### 》原廠軟體

- PING Slicer 切片軟體
- 軟體參數下載

#### 》教育訓練

- 1 次完整操作教育訓練
- 設備操作說明、切片教學約 2 小時

#### 》保固服務

- 主要零組件 2 年保固

#### 》維護服務

- 一年內 2 次到府維修與保養服務

#### 》附贈線材

01



線材 -PLA x 1

02



線材 -Break away for PLA x 1

## 完整規格表 Specifications

## 設備尺寸

|           |                          |
|-----------|--------------------------|
| 列印體積 (圓柱) | Ø800 x 600 mm            |
| 列印體積 (立方) | 570 x 570 x 600 mm       |
| 整機尺寸      | 1,225 x 1,105 x 1,840 mm |
| 整機淨重      | 168 kg                   |
| 外罩設計      | 封閉式                      |

## 機構與結構

|       |                     |
|-------|---------------------|
| 外觀結構  | 立柱鋁擠型結構，穩定、耐用、不易變形  |
| 線性滑軌  | THK 免保養高精度靜音滑軌      |
| 傳動皮帶  | 9mm Kevlar 纖維 高扭力皮帶 |
| 連桿關節  | 高精度金屬魚眼軸承           |
| 擠出機規格 | 高扭力 18mm 型齒輪        |
| 噴頭設計  | 快拆 PCB 板，單螺絲快速更換    |

## 列印系統

|        |               |
|--------|---------------|
| 噴頭形式   | 雙料模組 (兩進一出)   |
| 標配噴嘴口徑 | 0.6 mm (高流量)  |
| 最高噴嘴溫度 | 320°C         |
| 最高平台溫度 | 100°C (1600W) |
| 校正方式   | 自動 113 點矩陣校正  |

## 控制 / 連接 / 電力

|      |  |
|------|--|
| 顯示螢幕 | 5 吋觸控螢幕  |
| 韌體系統 | Klipper (FAST)                                   |
| 切片軟體 | PING Slicer (Windows)                            |
| 連接方式 | USB / Wi-Fi / 網路線                                |
| 支援材料 | PLA / ABS / TPE / TPU<br>PETG / Break away / PVA |
| 消耗功率 | 平均 900W，全功率 1750W                                |
| 輸入電源 | AC 220V  |

## 應用領域 APPLICATIONS

- 中大型產品原型
- 大型治具/模具
- 代印工廠