



01 MIT 台灣製造

- 設計、生產、維護，全程在台一體化服務
- 聯造實業自有產線，品質與交期可控

02 資安合規設計

- 僅支援 RJ45 有線傳輸，杜絕 Wi-Fi/USB 外洩
- 適合政府機關、國防、金融等高資安場域

03 輕量高效擠出

- 輕量化擠出機降低噴頭慣性，高速精準
- 近端高扭力驅動，線材推送更敏捷高效

04 專業教育保障

- 購機含專人到府教育訓練約 2 小時
- 主要零組件 2 年保固，免費技術支援

細節特寫 DETAILS



01
單料高流量噴頭



02
Duet控制板-英製



03
樹莓派 Pi 4-英製

整機另含 INCLUDED

》基本配件盒 x 1

- 單料噴頭組 -FP-0.4 (機台上 x1 + 備品 x1)
- 活動料架組 -FP300
- 自動校正 -FD
- 電源線 1.8 米
- 網路線-扁線-3m

》手工具組

- 六角起子 -M1.5
- 六角起子 -M2.5
- 斜口鉗
- 菊印皮刀
- 防靜電圓柄刷

》原廠軟體

- PING Slicer 切片軟體
- 軟體參數下載

》教育訓練

- 1 次完整操作教育訓練
- 設備操作說明、切片教學約 2 小時

》保固服務

- 主要零組件 2 年保固

》維護服務

- 專人到府送貨服務

》附贈線材

01



線材 -PLA x 1

完整規格表 Specifications

設備尺寸

列印體積 (圓柱)	Ø300 x H300 mm (開放) Ø200 x H300 mm (封閉)
列印體積 (立方)	212 x 212 x 300 mm
整機尺寸	455 x 400 x 830 mm (含料架 1,260 mm)
整機淨重	24 kg
外罩設計	封閉式

機構與結構

外觀結構	鈹金結合 + 抗靜電 PVC
線性滑軌	THK 免保養高精度靜音滑軌
傳動皮帶	9mm Kevlar 纖維 高扭力皮帶
連桿關節	高精度金屬魚眼軸承
擠出機規格	近端高扭力擠出機，線材推送更敏捷
噴頭設計	紅銅本體+硬化鋼噴嘴，流速穩定

列印系統

噴頭形式	單料模組
標配噴嘴口徑	0.4 mm
最高噴嘴溫度	320°C
最高平台溫度	100°C (350W)
校正方式	自動 49 點矩陣校正

控制 / 連接 / 電力

顯示螢幕	5 吋觸控螢幕
韌體系統	Klipper (FAST)
切片軟體	PING Slicer (Windows)
連接方式	網路線 (無 Wi-Fi / 無 USB)
支援材料	PLA / ABS / TPE / TPU PETG / PA-CF
消耗功率	平均 150W，全功率 500W
輸入電源	AC 110V (預設) AC 220V (客訂)

應用領域 APPLICATIONS

政府機關、國防單位、金融業、醫療院所、高科技製造、科研單位及其他高資安需求場域。

資安採購文件支援說明

本公司可依採購單位及內部需求，配合提供相關佐證文件，以利採購與資安檢查作業。

- 可配合設備現場拆機與抽驗作業。
- 可依採購單位需求提供相關技術與資安佐證資料。

提供以下四項證明文件：

1. 台灣製造原廠證明文件。
2. 設備內部關鍵晶片非中國製造證明文件 (含供應鏈來源或進貨佐證資料)。
3. 切片軟體來源、版本及產地證明文件。
4. 設備主要零組件來源說明文件。