



01 MIT 台灣製造

- 設計、生產、維護，全程在台一體化服務
- 聯造實業自有產線，品質與交期可控

02 高速 Klipper 系統

- 支援 Klipper 韌體，列印速度與穩定性大幅提升
- 內建震動補償功能，高速列印不失精度

03 極速敏捷擠出

- 擠出機輕量化減振去慣性，釋放極速精準列印
- 高扭力近端直推，線材輸送迅捷高效

04 專業教育保障

- 購機含專人到府教育訓練約 2 小時
- 主要零組件 2 年保固，免費技術支援

細節特寫 DETAILS



01
單料高流量噴頭



02
PEI彈性鋼板

整機另含 INCLUDED

》基本配件盒 x 1

- 單料噴頭組 -FP-0.4 (機台上 x1 + 備品 x1)
- 活動料架組 -FP300
- 自動校正 -FD
- 電源線 1.8 米
- USB 隨身碟 -32G

》手工具組

- 六角起子 -M1.5
- 六角起子 -M2.5
- 斜口鉗
- 菊印皮刀
- 防靜電圓柄刷

》原廠軟體

- PING Slicer 切片軟體
- 軟體參數下載

》教育訓練

- 1 次完整操作教育訓練
- 設備操作說明、切片教學約 2 小時

》保固服務

- 主要零組件 2 年保固

》維護服務

- 專人到府送貨服務

》附贈線材

01



線材 -PLA x 1

完整規格表 Specifications

設備尺寸

列印體積 (圓柱)	Ø300 x H300 mm (開放) Ø200 x H300 mm (封閉)
列印體積 (立方)	212 x 212 x 300 mm
整機尺寸	455 x 400 x 830 mm (含料架 1,260 mm)
整機淨重	24 kg
外罩設計	封閉式

機構與結構

外觀結構	鈹金結合 + 抗靜電 PVC
線性滑軌	THK 免保養高精度靜音滑軌
傳動皮帶	9mm Kevlar 纖維 高扭力皮帶
連桿關節	高精度金屬魚眼軸承
擠出機規格	近端高扭力擠出機，線材推送更敏捷
噴頭設計	紅銅本體+硬化鋼噴嘴，流速穩定

列印系統

噴頭形式	單料模組
標配噴嘴口徑	0.4 mm
最高噴嘴溫度	320°C
最高平台溫度	100°C (350W)
校正方式	自動 49 點矩陣校正

控制 / 連接 / 電力

顯示螢幕	5 吋觸控螢幕
韌體系統	Klipper (FAST)
切片軟體	PING Slicer (Windows)
連接方式	USB / Wi-Fi / 網路線
支援材料	PLA / ABS / TPE / TPU PETG / PA-CF
消耗功率	平均 150W，全功率 500W
輸入電源	AC 110V (預設) AC 220V (客訂)

應用領域 APPLICATIONS

- 個人興趣
- 教學使用
- 治具/模具/檢具製作