PING

工業精度｜資安防護雙全

資安進階版

FD300 E Pro

商品代號 A03E32



01 MIT 台灣製造

- 設計、生產、維護，全程在台一體化服務
- 聯造實業自有產線，品質與交期可控

02 進階資安雙料

- 二進一出雙料，一種印物件、一種印水溶支撐
- 實體網路線接入公司內網，觸控螢幕設固定 IP，資訊部門管得到

03 鋁擠骨架 X 全密閉艙體

- 鋁擠型立柱高強度支撐，比標準版更穩定耐用
- 密閉空間完美鎖溫抗翹曲，適合長時間生產

04 Pro 級售後保障

- 主要零組件 2 年保固
- 一年內 2 次專人到府維修保養（Pro 獨有）

細節特寫 DETAILS



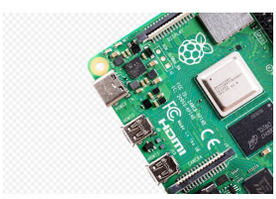
01 雙料噴頭模組

兩進一出



02 Duet控制板-英製

軸控主板



03 樹莓派 Pi 4-英製

連接實體網路線



04 自動化除濕艙

新標配｜艙內 10%RH 以下

整 機 另 含 INCLUDED

基本配件盒 x 1

- 雙料噴頭組 -FD-0.4（機台上 x1 + 備品 x1）
- 活動料架組 -FD300
- 斷料檢知組 -FD300
- 自動校正 -FD
- 電源線 1.8 米
- 網路線-扁線-3m
- 鐵氟龍金屬套管組 - 雙邊 120mm x 2

手工具組

- 六角起子 -M1.5
- 六角起子 -M2.5
- 斜口鉗
- 菊印皮刀
- 防靜電圓柄刷

原廠軟體

- PING Slicer 切片軟體
- 軟體參數下載

教育訓練

- 1 次完整操作教育訓練
- 設備操作說明、切片教學約 2 小時

保固服務

- 主要零組件 2 年保固

維護服務

- 一年內 2 次到府維修與保養服務

附贈線材

01



線材 -PLA x 1

02



線材 -Break away for PLA x 1

PING

資安進階版

FD300 E Pro

完整規格表 Specifications

商品代號 A03E32

設備尺寸

列印體積（圓柱）	Ø300 x 270 mm
列印體積（立方）	212 x 212 x 270 mm
整機尺寸	580 × 500 × 1,090 mm （機台高 790 mm ＋ 自動化除濕艙 300 mm）
整機淨重	40 kg
外罩設計	封閉式

列印系統

噴頭形式	雙料模組（兩進一出）
標配噴嘴口徑	0.4 mm
最高噴嘴溫度	320°C
最高平台溫度	100°C（350W）
校正方式	自動 49 點矩陣校正

機構與結構

外觀結構	立柱鋁擠型結構，穩定、耐用、不易變形
線性滑軌	THK 免保養高精度靜音滑軌
傳動皮帶	9mm Kevlar 纖維 高扭力皮帶
連桿關節	高精度金屬魚眼軸承
擠出機規格	高扭力 18mm 型齒輪
噴頭設計	快拆 PCB 板，單螺絲快速更換

控制 / 連接 / 電力

顯示螢幕	5 吋觸控螢幕
韌體系統	Klipper（FAST）
切片軟體	PING Slicer（Windows）
連接方式	實體網路線（固定 IP） 無 USB 通道・無線出貨時關閉
支援材料	PLA / ABS / TPE / TPU PETG / Break away / PVA
列印主機功率	平均 150W，全功率 500W
輸入電源	AC 110V（預設） AC 220V（客訂）

應 用 領 域 APPLICATIONS

政府機關、國防單位、金融業、醫療院所、高科技製造、科研單位及其他高資安需求場域。

資安採購文件支援說明

本公司可依採購單位及內部需求，配合提供相關佐證文件，以利採購與資安檢查作業。

- 可配合設備現場拆機與抽驗作業。
- 可依採購單位需求提供相關技術與資安佐證資料。

提供以下四項證明文件：

1.台灣製造原廠證明文件。

2.設備內部關鍵晶片非中國製造證明文件（含供應鏈來源或進貨佐證資料）。

3.切片軟體來源、版本及產地證明文件。

4.設備主要零組件來源說明文件。

自動化除濕艙｜標準配備

除濕方式	分子篩吸附排濕，不以加熱線材艙作為除濕方式。
濕度表現	環境 60–70%RH 時，艙內迅速降至 10%RH 以下，維持約 10%RH。
線材容量	2 捲，每捲 3 kg；捲軸直徑 25 cm。
電源／功率	AC 110V、60Hz；銘牌最高消耗功率 510W。
耗電實測	24 小時 0.0926 kWh（約 0.093 度電）；除濕艙單獨運轉。
電費參考	每天約 NT$0.46，30 天約 NT$14（每度 NT$5 試算）。